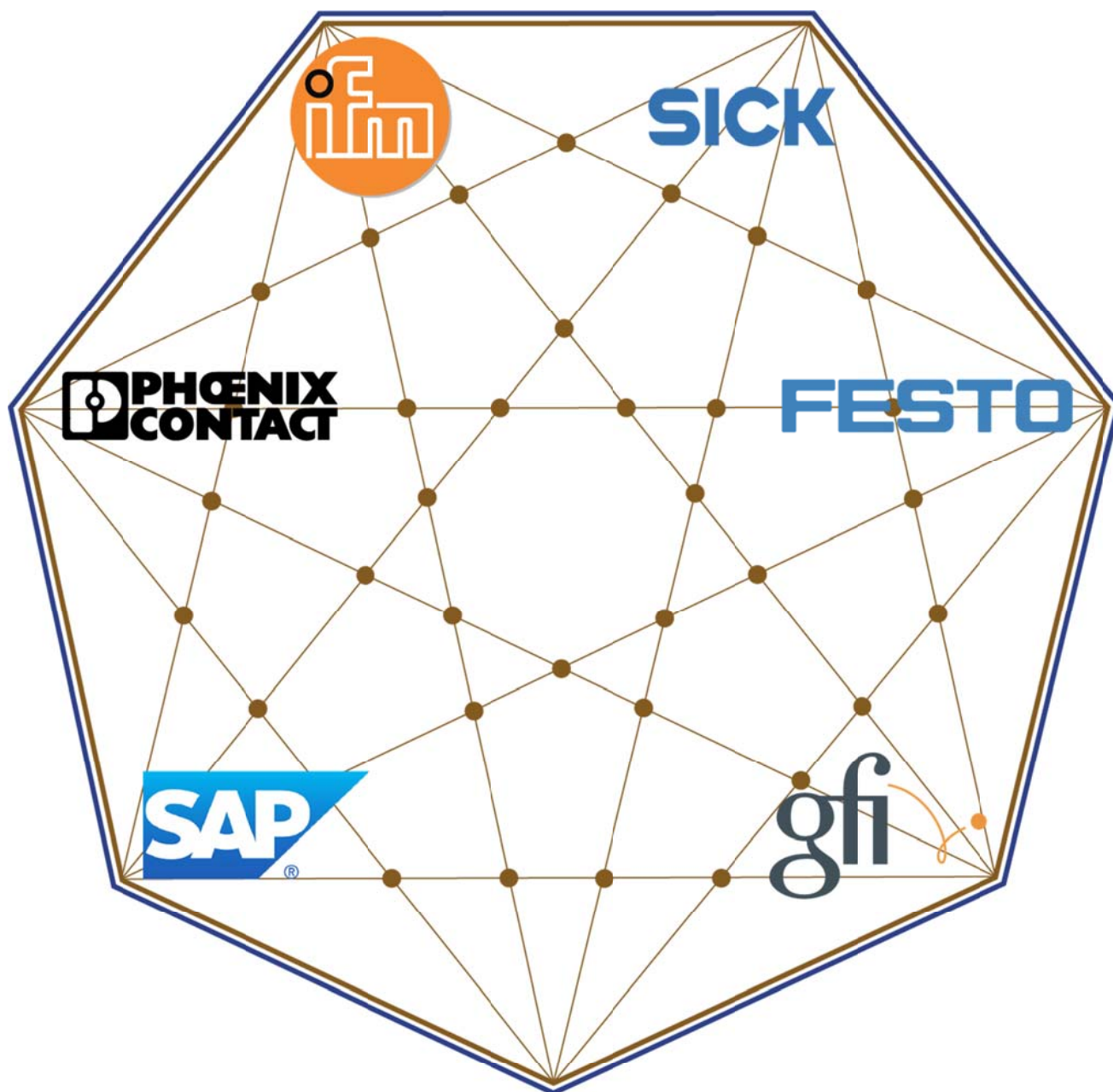


« Collectif Continuité Numérique »
Réalisons ensemble l'Industrie du futur !



CONTINUITÉ NUMÉRIQUE

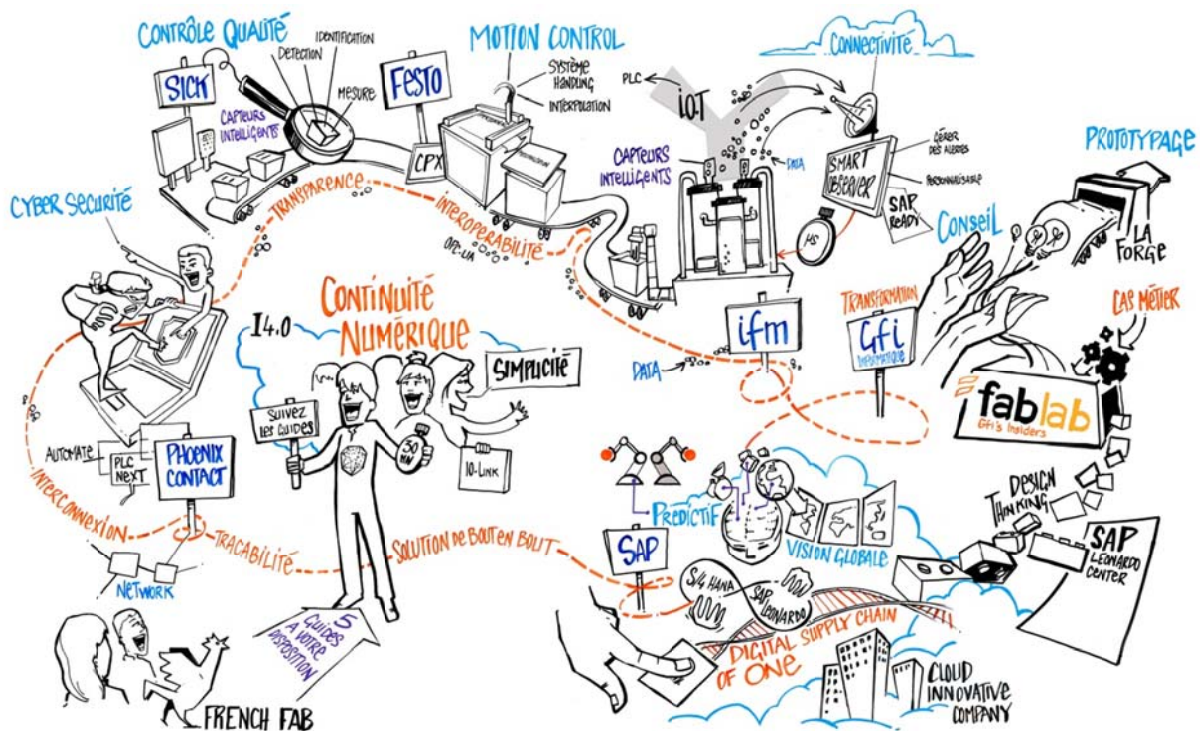
www.continuite-numerique.fr

Qu'entendons-nous par « Industrie du futur » ? L'Industrie du futur impose de nouveaux modèles pour l'entreprise : de la conception à la fabrication, nous entrons dans une ère où les systèmes sont complètement interconnectés et communiquent entre eux de manière intelligente. Capteurs, interconnexion, logiciels, sécurité ... la transformation digitale vers l'Industrie 4.0 recourt à des spécialités et à des acteurs variés. C'est dans cet esprit que Festo, ifm electronic, Phoenix Contact, SICK, SAP et Gfi Informatique ont naturellement eu l'idée du Collectif Continuité Numérique.

Pourquoi ce partenariat ? L'objectif est d'apporter aux clients une solution globale répondant aux besoins de l'Industrie du futur : compétitivité, fiabilité, flexibilité, performance et sécurité des datas. Du capteur au pilotage intelligent de l'entreprise, le Collectif Continuité Numérique regroupe les meilleurs spécialistes habitués à travailler ensemble pour proposer une offre pré-intégrée sur toute la chaîne de valeur.

Comment s'y préparer ? Pour accélérer et sécuriser votre transformation, le Collectif Continuité Numérique propose une offre globale reposant sur des solutions pré-intégrées. À travers un parcours thématique au sein du village Continuité Numérique nous présentons des stands communicants avec des maquettes dynamiques, intelligentes et autonomes pour une illustration réelle de nos expertises communes. Sur les différents stands, vous pourrez visualiser nos solutions pour répondre aux problématiques de l'Industrie du futur.

**Venez découvrir le parcours sur notre stand
Collectif Continuité Numérique
Rendez-vous hall 4, stand 42 allée R**



Le Collectif Continuité Numérique : faciliter la transformation numérique vers l'Industrie du futur

Une coopération entre leaders industriels et informatiques européens se met en place afin de simplifier les échanges et le partage de données dans un environnement piloté en temps réel. Autant de conditions indispensables pour simplifier l'évolution vers l'usine intelligente.

L'Industrie du futur réconcilie automatismes industriels et informatique de gestion. Cependant, l'évolution vers l'usine connectée nécessite plusieurs ajustements technologiques et stratégiques, faisant appel à de multiples expertises.

L'interconnexion du monde de l'automatisme (système d'information industriel ou OT pour Operational Technologies) et de l'informatique d'entreprise (IT pour Information Technologies).

Cette **convergence OT/IT** nécessite un langage commun, des standards opérationnels; et des solutions interopérables. Ces dernières doivent couvrir la totalité de la chaîne de valeur, du capteur au Cloud jusqu'au pilotage en temps réel de l'ensemble, dans l'usine et au-delà.

L'Entreprise Intelligente passe par une connexion des objets, des données, des processus de gestion, et des personnes intervenant dans ces processus. En effet, il s'agit d'assembler et de corréliser toutes les informations provenant aussi bien des machines que des processus de gestion pour **élaborer des systèmes de pilotage intelligents**. C'est pourquoi, il s'avère indispensable de partager des informations entre ces deux mondes. Il devient alors possible, par exemple, d'introduire de la personnalisation dès la conception des chaînes dans l'usine.

Pour placer **le client au centre de sa stratégie**, l'Entreprise Intelligente doit devenir plus agile via une automatisation permettant la personnalisation dynamique des produits dans la chaîne, et intégrant de l'intelligence artificielle. Il lui sera indispensable d'intégrer des algorithmes prédictifs aussi bien sur ces machines que dans sa relation client, et de piloter en temps réel l'ensemble des activités de son écosystème (informatique et industriel).

Jouer Collectif pour plus d'efficacité et d'agilité

L'évolution vers l'Industrie 4.0 dépend étroitement de l'innovation et de l'évolution des différents acteurs de la chaîne. Une démarche qui nécessite donc une collaboration intelligente entre les différents partenaires de l'entreprise. C'est dans cet esprit qu'a été créé le **Collectif Continuité Numérique**, regroupant des leaders à chaque étape de la chaîne de valeur : Festo, ifm, Phoenix Contact, SICK, SAP et Gfi Informatique. L'objectif est de proposer une solution **globale et facile à intégrer**, en s'appuyant sur le savoir-faire de chacun et notre expérience collective. Les offres sont aux normes, prêtes à démarrer et simples à déployer par des équipes qui collaborent et comptent déjà de nombreux clients en commun.

Le Collectif Continuité Numérique se propose d'accompagner les entreprises dans cette **transformation numérique**, vers ce business model où il s'agit de vendre des machines ou des produits mais également des services. Une évolution qui passe par une usine dont la logistique et les produits sont connectés.

Cette première étape vers l'Industrie du futur incarne un enjeu majeur : une industrie pilotée en temps réel par les données, avec le recours à l'intelligence artificielle et à l'analyse prédictive. **À chacun d'inventer son modèle de Data Intelligence**, en s'entourant des meilleurs pour collecter l'information le plus efficacement, le plus rapidement et le plus simplement possible !

L'alliance de six champions européens de l'IT/OT

SAP

SAP intervient dans le Collectif Continuité Numérique en tant qu'éditeur de logiciel et de service Cloud avec sa plate-forme pour l'Internet des Objets SAP Leonardo IOT qui étend la portée de son ERP S/4 HANA jusqu'au cœur de l'usine et sur tout l'écosystème des industriels. Il s'agit en effet de collecter et de fédérer les informations de tout l'écosystème en un point unique afin de favoriser le partage et la fiabilité de l'entreprise intelligente.

Gfi Informatique

Société de conseils et de services informatiques avec une forte présence sur tout l'hexagone, **Gfi Informatique** accompagne les entreprises dans leur réflexion sur l'Industrie du Futur en confrontant les attentes et les nouvelles technologies. Il s'agit de concrétiser les idées pour les transformer en projets interconnectant intelligemment les mondes informatiques et industriels. Gfi Informatique propose également un accompagnement dans la mise en œuvre de systèmes pour y parvenir, aussi bien dans le monde des automates que dans les systèmes de gestion.

SICK

En tant que fabricant de capteurs (automatisation de la production, des processus et de la logistique), **SICK** s'intègre dans la chaîne de valeur du capteur jusqu'au cloud service, en fournissant toutes les informations au système. Les capteurs intelligents programmables peuvent interagir directement avec les applications. Ainsi, un capteur qui envoie une information permettant à une application d'effectuer un comptage peut lui-même réaliser cette opération et envoyer des résultats à tout moment. Sur le contrôle qualité, les capteurs peuvent s'assurer de la conformité du produit aux normes, et à la demande du client dans le cas de personnalisation.

Festo

Fournisseur mondial de systèmes d'automatisation industrielle pneumatiques et électriques, **Festo** répond à des besoins de plus en plus spécifiques grâce à des applications flexibles et intelligentes. Le manipulateur 3D-Soft Motion est un système multi-axes mixant les technologies brushless et moteurs pas-à-pas. Il est piloté par un contrôleur CPX qui permet un échange de données via OPC UA avec le MES de votre entreprise pour répondre aux besoins de l'Industrie 4.0.

ifm electronic

Spécialisée dans les capteurs et solutions d'automatismes industriels pour la détection industrielle (mesurer, commander, piloter), **ifm electronic** propose des capteurs intelligents incarnant autant de sources de données OT. Sa technologie de communication en Y sait gérer les ordres d'automatisme tout en collectant les données, sans impacter les performances de la chaîne de production. Supervision, personnalisation, contrôle qualité... toutes les informations peuvent être remontées automatiquement vers les logiciels comme ceux de SAP.

PHOENIX CONTACT

Spécialiste des solutions d'automatismes capables de collecter, de traiter et d'exploiter les données tout en assurant une cybersécurité globale, **Phoenix Contact** occupe une position centrale dans l'échange des données, et donc dans la chaîne de valeur. Tout en assurant la protection (physique et virtuelle) des réseaux et des équipements, ses solutions gèrent l'interconnexion entre équipements divers afin de véhiculer des informations entre systèmes industriels ou informatiques. Une manière de pérenniser les investissements en place tout en ouvrant la voie vers une Industrie 4.0, automatisée et maîtrisée.